



CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

« POLYVALENTE »

N°



**S.C.I.M. - Z.I. de Bacoue - Route de Bordeaux -
47700 CASTELJALOUX – France**

☎ 05 53 93 99 39 - 📠 05 53 20 93 45

Site : www.scim.fr - E.mail : s.c.i.m@orange.fr

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

- **Précautions importantes**
- **Réception du matériel, installation**
- **Branchement pneumatique**
- **Branchement électrique**
- **Notice de réglages et de préparation :**
 - * **Réglage du centrage du bocal**
 - * **Réglage de la hauteur de la tête**
 - * **Essais de capsulage en mode manuel, sans vapeur**
 - * **SAS d'entrée de la boîte**
 - * **Injection de vapeur**
- **Nettoyage, entretien**
- **Liste des pièces détachées**
- **Liste des pièces détachées de 1^{ère} nécessité.**
- **Fiche technique**
- **Liste du matériel (annexe)**
- **Plan électrique + liste du matériel : (annexe).**
- **Déclaration de conformité « CE »**

**S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX**

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

PRECAUTIONS IMPORTANTES

- **Lors du branchement, toujours vérifier que la nature du courant de votre installation électrique correspond bien à celle indiquée sur la plaque signalétique du bloc moteur et qu'elle supporte l'ampérage.**
- **Relier impérativement l'appareil à la terre.**
- **Ne pas essayer de supprimer ou de modifier les systèmes de verrouillages et de sécurités.**
- **Toutes réparations ou interventions doivent être faites dans les règles de l'art.**
- **Avant toute intervention sur les parties électriques, déconnecter impérativement votre appareil du réseau.**
- **En cas dysfonctionnement, arrêter la machine.**
- **En cas de doute, appeler notre S.A.V.**

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

RECEPTION DU MATERIEL, INSTALLATION

ATTENTION : la garantie ne s'appliquera pas si l'appareil a été modifié, mal utilisé, détérioré accidentellement, ou mal entretenu.

DEBALLAGE :

- Enlever précautionneusement la palette.
- Retirer tous les paquets contenant les accessoires ou autre matériel spécifique.

INSTALLATION :

Votre appareil doit être installé sur un support parfaitement horizontal.

- **Poser le bâti au sol :**
Le bâti porte sur son embase 4 pieds réglables.
- **Mise de niveau :**
Utiliser un niveau à bulle et régler en utilisant deux clés de 24 : corriger la hauteur de la machine pour faciliter la manœuvre de la pédale.

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

BRANCHEMENT PNEUMATIQUE :

- Brancher à l'arrivée du FRL (filtre, régulateur, lubrificateur) l'arrivée d'air. Un manchon cannelé est prévu à l'entrée du FRL avant la vanne d'isolement.
- Régler le régulateur à 6 Bars (pression d'utilisation). Il est souhaitable d'avoir une arrivée d'air de 7 à 8 Bars réglée pour l'utilisation de la machine.
- S'assurer que le robinet de purge est bien fermé.
- Remplir le réservoir d'huile du F.R.L. avec une huile pneumatique (opération à effectuer, vanne d'arrivée d'air ouverte).

BRANCHEMENT ELECTRIQUE - Essai sens de marche :

- La machine est livrée avec une prise mâle correspondant au type de courant à utiliser :
 - Triphasé : 400 Volts
- Vous devez toujours vérifier que la nature du courant de votre installation électrique correspond bien à celle indiquée sur la plaque signalétique du bloc moteur et qu'elle supporte l'ampérage.
- Relier impérativement l'appareil à la terre.
- Vérifier le sens de rotation du moteur suivant la flèche.
- L'armoire placée sur le côté de la machine contient tous les pilotages électriques.
Le pilotage pneumatique est situé de l'autre côté de la machine.

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

CHANGEMENT D'OUTILLAGE

- Faire monter la tête de capsulage « **MONTEE/DESCENTE TETE** »
- Dévisser la molette qui se situe au dessus du plateau alvéolé
- Sortir le plateau alvéolé
- Dévisser les 4 vis du guide en plastique, puis enlever le guide
- Dévisser les 4 vis du patin supérieur, puis extraire le patin
- Dévisser les 2 vis qui se trouvent au dessus de l'anneau vapeur
- Enlever l'anneau vapeur
- Pour le remontage effectuer les mêmes opérations en sens inverses (attention au sens du plateau il est repéré)

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

REGLAGE DE LA HAUTEUR DE LA TETE

- En utilisant le bouton « **TETE MONTEE/DESCENTE** » Régler la hauteur de la tête par rapport au format que vous désirez capsuler, grâce aux repère que le réglé vous indiquera.
- Le réglage est effectué
- Faire un essai de capsulage et vérifier la croisure (entre 4 et 7 mm)

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

<p>ESSAIS DE CAPSULAGE en mode manuel, sans vapeur</p>
--

- Poser 1 verrine sur le tapis
- Positionner 1 capsule dans la tête
- Indexer 2 fois le plateau (INTER)
- Mettre en route le moteur pneumatique (INTER)
- Faire monter la compression (INTER)
- Faire redescendre la compression (INTER)
- indexer 2 fois le plateau (INTER)
- Vérifier le capsulage, parallélisme, défaut d'aspect, ...

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

INJECTION DE VAPEUR

- Ouvrir le réseau vapeur
- La vapeur doit être sèche et sans eau
- Purger le circuit
- Laisser une petite fuite permanente pour obtenir une température constante
- Le capsulage ne peut se réaliser avec des variations de température, de débit, et de ruissellement d'eau.
- Réaliser 1 tableau Temps/Température/Produit

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

ENTRETIEN ET GRAISSAGE

IMPORTANT :

METTRE DE LA GRAISSE : dans les divers graisseurs :

- à la compression

METTRE DE L'HUILE :

- FRL

APRES CHAQUE SEANCE DE TRAVAIL, NETTOYER SOIGNEUSEMENT

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

LISTE DES PIECES DETACHEES

REF	Désignation	Quantité	Remarque
88.857.701	TIMER 816	1	CROUZET
CP2 2231	COMPTEUR	1	CROUZET
	PIED INOX M16	4	NGI
XS1N12PA 349L1	CELLULE PNP ø12	3	TELEMECANIQUE
XS1N18PA 349L1	CELLULE PNP ø18	2	TELEMECANIQUE
NMRV040	Motoréducteur tapis + élévateur de couvercle Moteur 0,25Kw 1500tr/min 380V Réducteur 1/30	2	T.A
	Bande de tapis élévateur Longueur : 3350 ep : 2 largeur : 100	1	METALO
	MANOMETRE INOX Circuit vapeur 0 à 4 bars Ø60 sortie inférieure 1/4	1	CITEC
NMRV040	Motoréducteur relevage de la tête de capsulage Moteur 0,25Kw 1500tr/min 380V Réducteur 1/40	1	T.A
FR2092D3	Clé de sécurité	1	COMITRONIC
	Fin de course de présence boîte/indexeur Inter de position AT Tête d'attaque AT0	1	TELEMECANIQUE

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

LISTE DES PIECES DETACHEES – 1^{ère} nécessité

Nomenclature	Quantité
PATIN SUPERIEUR SILICONE ø62	1
PATIN INFERIEUR strié(acier trempé)	1
RESSORT DE COMP ø : ø : lg :	1
CELLULE ELECTRIQUE ø12	3
CELLULE ELECTRIQUE ø18	2
ELECTROVANNE E290	3
CAPTEUR A TIGE AT + AT0	2
ELECTRODISTRIBUTEUR 521	3

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

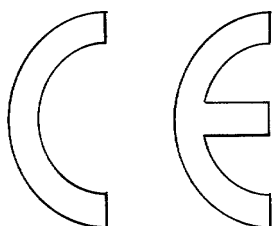
☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

FICHE TECHNIQUE

Type de machine	: CAPSULEUSE AUTOMATIQUE POLYVALENTE
Numéro	:
Tension d'alimentation	: 400 V +T
Puissance électrique	: kW
Niveau de bruit	: inférieur à 70 db
Possibilités de la machine	: Capsulage de bocaux à couvercle métallique



CAPSULEUSE AUTOMATIQUE

DECLARATION «CE » DE CONFORMITE

Relative aux matériels soumis à autocertification (annexe IIA)

Le Constructeur soussigné : S.C.I.M. SARL
Société Construction Innovation Mécanique
Z.I. de Bacoue
47 700 CASTELJALOUX

Déclare que l'équipement de travail neuf ci-dessous désigné :

- Capsuleuse automatique polyvalente n°

Est conforme :

- Aux dispositions réglementaires définies par l'Annexe 1 de la directive européenne 2006/42/CE du 17/05/2006 et aux réglementations nationales la transposant ainsi qu'aux règles d'hygiène et de sécurité qui lui sont applicables.
- Aux dispositions des directives européennes suivantes :
 - ◆ 2004/108/CE du 15/12/2004 relative au rapprochement des états membres concernant la compatibilité électromagnétique.
 - ◆ 89/686/CEE du 21/12/1989 relative aux équipements de protection individuelle (EPI) modifiée par les directives 93/68/CEE, 93/95/CEE, 96/58/CE

Personne autorisée à constituer le dossier technique :
Monsieur MASSET J.C.
S. C. I. M. - Z.I. Bacoue, route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

Fait à CASTELJALOUX,
le 23 mai 2017

Le Gérant,
M. MASSET J.C.

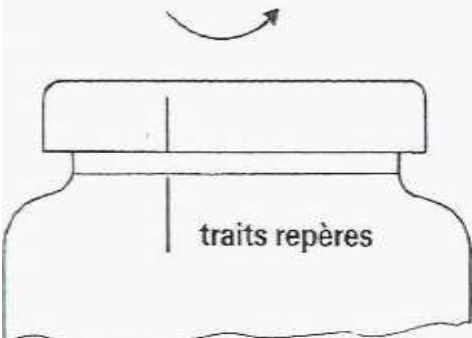
Société :	Type de machine :	Date :
Nom du régleur / Contrôleur :	Visa : D.G. ou R.F. :	Numéro de série :
Instrument n°		

ETAPE 1 : mesure du vide :

- * Effectuer la mesure après capsulage sous injection de vapeur
- * 1 meure peut être effectuée après refroidissement (facultatif)

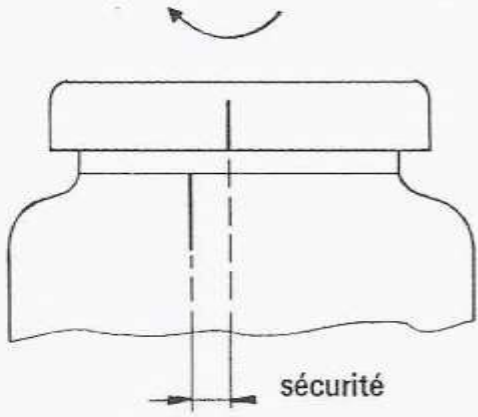
ETAPE 2 : mesure de la croisure :

avant débouchage



En regard sur le pot et la capsule.

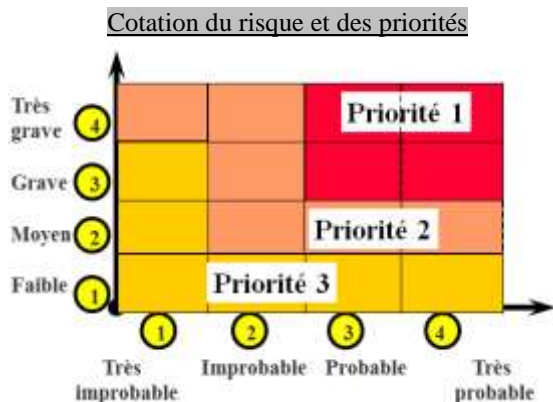
après débouchage et revissage



Mesure de la distance entre les deux repères.

Conditions de traitement	Sécurité après capsulage	Sécurité des emballages terminés et froids
Remplissage à froid et à chaud	4,0 mm +/- 2,0 mm	3,0 mm +/- 2,0 mm
Pasteurisation et stérilisation	6,0 mm +/- 2,0 mm	3,0 mm +/- 2,0 mm

Référence bocal	Au capsulage		Après refroidissement	
	Vide	Croisure	Vide	Croisure



Date :	N° machine :
Mise à jour :	Date de fabrication :
Nom client :	Type de machine :
	Capsuleuse Automatique Polyvalente

1 – Identifier les dangers		2 – Estimer les risques			3 - Prévenir les risques	
Situations Dangereuses <i>Opérateur + cause</i>	Dommages éventuels	Gravité 1 à 4	Probabilité 1 à 4	Priorité 1 à 3	Prévention existantes	Mesures de prévention à mettre en œuvre
<u>RISQUE de chute de plain-pied</u> Sol glissant, défectueux Passage encombré	Fractures diverses	2	1	3	- Entretien des sols - Seul outil de travail présent	Porter des chaussures adéquates Organiser le flux
<u>RISQUE à la manutention manuelle</u> - Manutentions répétitives - Machines difficiles à déplacer	TMS Encombrement du passage	1	1	3	- Limitation des manutentions - Installation de roues sur machines mobiles	Former le personnel à adopter des gestes et postures appropriés
<u>RISQUE de chutes d'objets</u> Boîte mal posée sur le plateau de compression	Fracture sur les pieds Boîte cabossée Contenu répandu sur le sol	2	1	3	- Chaussures adaptées - Arrêt d'urgence sur machine - Procédure de nettoyage - Recyclage du contenant + contenu	Formation à l'utilisation
<u>RISQUE toxique</u> Réseau d'AIR COMPRIME: fuite	Gêne éventuelle	1	1	3	- Contrôle périodique	Inform er le personnel du risque

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

<u>Risque d'incendie ou d'explosion</u>		3	1	3		
<u>RISQUE lié au manque d'hygiène</u> Mains souillées Tenue incorrecte	Contamination du produit	1	1	3	- Consignes d'hygiène - Vêtements adaptés - Utiliser des gants	Rappel des consignes Vérifier le port des EPI
<u>RISQUE lié à l'électricité</u> Armoire électrique en 380 volts Câble d'alimentation endommagé Personnel non habilité	Electrisation	2	1	3	- Protection différentielle de la ligne - Habilitation du personnel - Cahier de maintenance	Vérification périodique
<u>RISQUE lié à l'utilisation de la machine</u> Mauvaise manipulation	Pincement des doigts	1	2	3	- 1 employés par poste de travail - Personnel formé à l'utilisation - Procédure de poste	Former le personnel Vérifier le bon fonctionnement des sécurités
<u>RISQUE lié au bruit</u> Moteur + pneumatique	Gène éventuelle	1	1	3	- Niveau inférieur à 70 db - Porter des EPI	Machine silencieuse
<u>RISQUE lié aux ambiances thermiques</u> Utilisation de vapeur d'eau	Brûlures	1	2	3	- Porter des EPI	Rappel des consignes Vérifier le port des EPI
<u>RISQUE lié aux ambiances lumineuses</u> Défaut d'éclairage	Mauvaise manipulation	1	1	3	- Eclairage normal	Vérification périodique
<u>RISQUE lié à notre intervention</u> Méconnaissance de votre entreprise	Perturbation de votre entreprise	1	2	3	- Plan de circulation - Consignes spécifiques et particulières - Partage des accès - Partage des locaux du personnel	Elaborer les procédures et consignes adaptées Former éventuellement notre personnel