



SERTISSEUSE manuelle De table

« SERT'INOX »

n°



**S.C.I.M. - Z.I. de Bacoue - Route de Bordeaux -
47700 CASTELJALOUX – France**

☎ 05 53 93 99 39 - 📠 05 53 20 93 45

Site : www.scim.fr - E.mail : s.c.i.m@orange.fr

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

SERTISSEUSE Type : SERT'INOX

- **Précautions importantes**
- **Réception du matériel, installation**
- **Branchement électrique**
- **Réglage hauteur molettes**
- **Emploi des molettes**
- **Sertissage**
- **Nettoyage, entretien**
- **Liste des pièces détachées**
- **Fiche technique**
- **Déclaration de conformité « CE »**
- **Tableau de contrôle des sertis**
- **Coupe d'un serti**
- **Valeurs dimensionnelles**

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

PRECAUTIONS IMPORTANTES

- **Lors du branchement, toujours vérifier que la nature du courant de votre installation électrique correspond bien à celle indiquée sur la plaque signalétique du bloc moteur et qu'elle supporte l'ampérage.**
- **Relier impérativement l'appareil à la terre.**
- **Ne pas essayer de supprimer ou de modifier les systèmes de verrouillages et de sécurités.**
- **Toutes réparations ou interventions doivent être faites dans les règles de l'art.**
- **Avant toute intervention sur les parties électriques, déconnecter impérativement votre appareil du réseau.**
- **En cas de dysfonctionnement, arrêter la machine.**
- **En cas de doute, appeler notre S.A.V.**

RECEPTION DU MATERIEL, INSTALLATION

ATTENTION : la garantie ne s'appliquera pas si l'appareil a été modifié, mal utilisé, détérioré accidentellement, ou mal entretenu. Pour tout échange sous garantie, la pièce défectueuse devra nous être adressée, ou tenue à notre disposition, pour expertise.

DEBALLAGE :

- Enlever précautionneusement la sertisseuse de l'emballage.
- Retirer tous les paquets contenant les accessoires ou autre matériel spécifique.

INSTALLATION :

Votre appareil doit être installé sur un support parfaitement horizontal.

- Fixer le bâti sur un établi ou sur un socle (pour le modèle A, de table)
- Monter sur l'arbre porte-mandrin le mandrin correspondant aux boîtes à sertir ainsi que les molettes correspondantes sur le levier de sertissage.
La molette 1 P à l'arrière, la molette 2 P à l'avant.

Branchement électrique - Essai sens de marche :

- La machine est livrée avec une prise mâle correspondant au type de courant à utiliser :
 - Mono : 220 Volts
 - Triphasé : 380 Volts

Vous devez toujours vérifier que la nature du courant de votre installation électrique correspond bien à celle indiquée sur la plaque signalétique du bloc moteur et qu'elle supporte l'ampérage.

- Relier impérativement l'appareil à la terre.
- Vérifier le sens de rotation du moteur suivant la flèche.

REGLAGE HAUTEUR MOLETTE

La hauteur des molettes est préréglée en atelier.

Vérifier cette hauteur qui doit correspondre au croquis ci-après.

Si ce réglage n'était pas correct, procéder à sa mise au point à l'aide du contre-écrou situé sur l'axe de molette.

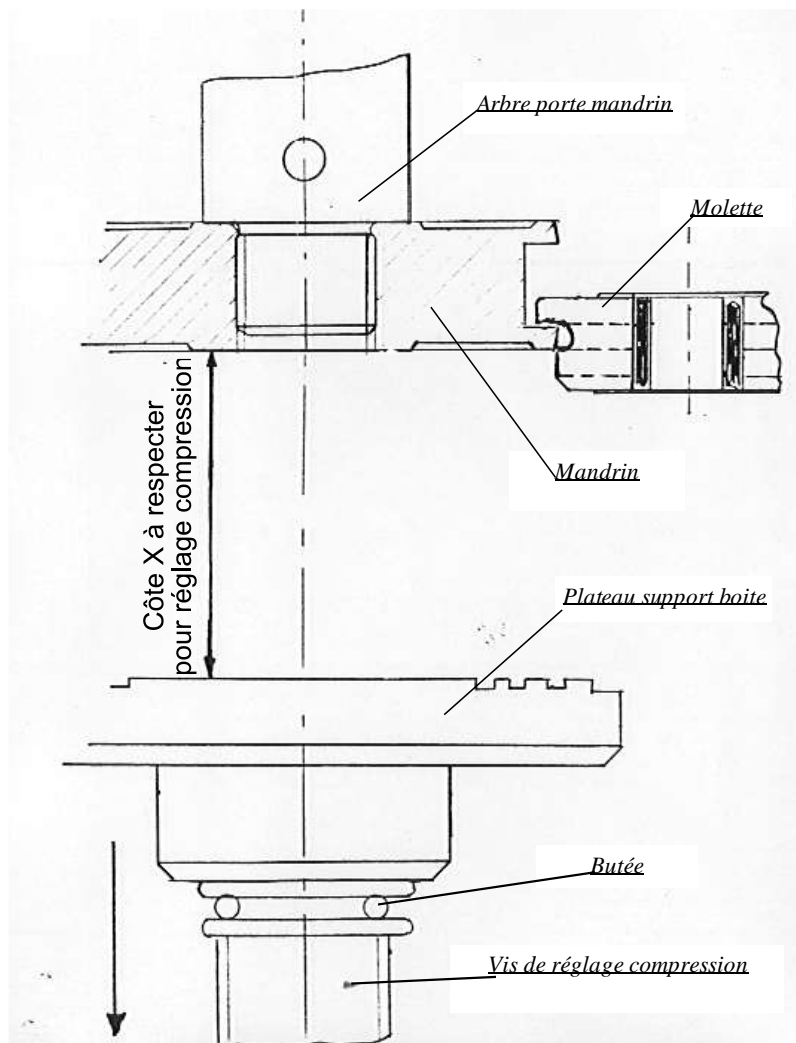
Pour descendre ou monter la molette, dévisser l'écrou situé sous le support porte-molette. Le réglage étant correct, bloquer les 2 contre-écrous.

Molette 1° passe :

* La lèvre de la molette doit passer à frôler la lèvre du mandrin

Molette 2° passe :

* La lèvre de la molette doit passer au-dessus de la lèvre du mandrin à 2/10 de mm.



S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

EMPLOI DES MOLETTES

Références S.C.I.M.		
	1° passe	2° passe
Ø 38	26 1P	26 2P
Ø 45		
Ø 55		
Ø 71	28 1P	28 2P
Ø 73		
Ø 83		
Ø 86		
Ø 99		
Ø 100		

SERTISSEUSE SERT'INOX

MISE EN COMPRESSION DE LA BOITE ET FONCTIONNEMENT

Réglage de la hauteur de la boîte à sertir :

1. Monter le mandrin correspondant au couvercle à sertir
2. Débloquer la tête de sertissage : 2 poignées (à gauche)
3. Descendre ou monter la tête en utilisant le volant
4. Poser la nouvelle boîte (sans couvercle)
5. Baisser le levier articulé
6. Régler la hauteur de la tête avec le volant
7. La lèvre (bord) du mandrin (épaisseur 3 mm) doit rentrer dans la boîte entièrement
8. Hauteur réglée : la partie supérieure de la lèvre est affleurante avec le bord de la boîte
9. Bloquer la tête : 2 poignées
10. Relever le levier articulé
11. Poser la boîte avec le couvercle
12. Sertir en 2 opérations :
 - I – POUSSER : réalisation du roulé de 1^{ère} passe
 - II – TIRER : écrasement du serti

ENTRETIEN :

METTRE DE L'HUILE :

- Dans tous les trous repérés en rouge
- Dans les axes de molettes
- Au centre du plateau support de boîte de façon à lubrifier la butée à billes située au-dessous.

**APRES CHAQUE SEANCE DE TRAVAIL, NETTOYER SOIGNEUSEMENT
MOLETTES ET MANDRINS.**

S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

SERTISSEUSE SERT'INOX

LISTE DES PIECES DETACHEES

Nomenclature	Désignation	Quantité
Support porte molettes	Inox	1
Porte molettes	Inox	1
Axe support porte molettes	Inox	1
Bras de porte molettes	Inox	1
Axes de molettes type SA	Acier	2
Plateau	Aluminium diam 100	1
	Butée 51.203	1
	Roulement 6003	1
Arbre porte-mandrin	Inox	1
Roulement arbre porte-mandrin bas	n° 6004	1
Moteur	0.25 kW, monophasé, 3000 tr/mn	1
Disjoncteur	GV1	1

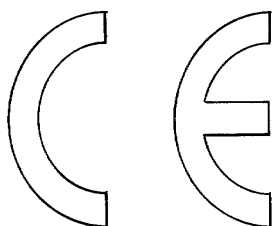
S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

FICHE TECHNIQUE

Type de machine	: SERTISSEUSE SERT'INOX
Numéro	:
Tension d'alimentation	: 220 V + T (+ N)
Puissance électrique	: 0, 25 KW
Niveau de bruit	: inférieur à 70 db
Possibilités de la machine	: sertissage de boites à couvercle métallique



S. C. I. M.
Z.I. de Bacoue
Route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

📠 : 05 53 20 93 45

**DECLARATION « CE » DE
CONFORMITE**

Relative aux matériels soumis à autocertification (annexe IIA)

Le Constructeur soussigné : S.C.I.M. SARL
Société Construction Innovation Mécanique
Z.I. de Bacoue
47 700 CASTELJALOUX

Déclare que l'équipement de travail neuf ci-dessous désigné :

- Sertisseuse manuelle de table « Sertinox » n°

Est conforme :

- Aux dispositions réglementaires définies par l'Annexe 1 de la directive européenne 2006/42/CE du 17/05/2006 et aux réglementations nationales la transposant ainsi qu'aux règles d'hygiène et de sécurité qui lui sont applicables.
- Aux dispositions des directives européennes suivantes :
 - ◆ 2004/108/CE du 15/12/2004 relative au rapprochement des états membres concernant la compatibilité électromagnétique.
 - ◆ 89/686/CEE du 21/12/1989 relative aux équipements de protection individuelle (EPI) modifiée par les directives 93/68/CEE, 93/95/CEE, 96/58/CE.

Personne autorisée à constituer le dossier technique :

Monsieur MASSET J.C.
S. C. I. M. - Z.I. Bacoue, route de Bordeaux
47700 CASTELJALOUX

Fait à CASTELJALOUX,
le 23 mai 2017

Le Gérant,
M. MASSET J.C.

Type de machine :		Date :
Nom du régleur/contrôleur :	Visa : D.G. ou R.F.	Numéro de série
Instrument n° :		

Formats	55	71	73	83	86	99	100	125	153	
Hauteur Sertis										
Hauteur Crochet de corps										
Hauteur Crochet couvercle										
Croisure										

OBSERVATIONS :

CALCUL DE LA CROISURE :

- CC Crochet de corps
- + CF + Crochet de fond ou couvercle
- + EP + Epaisseur du fond ou couvercle
- HS - Hauteur du serti
- = Croisure

