



# ***SERTISSEUSE manuelle De table***

## **« SERT'INOX BASIC »**

### **N° ....**



**S.C.I.M. - Z.I. de Bacoue - Route de Bordeaux -  
47700 CASTELJALOUX – France**

**☎ 05 53 93 99 39 - 📠 05 53 20 93 45**

**Site : [www.scim.fr](http://www.scim.fr) - E.mail : [s.c.i.m@orange.fr](mailto:s.c.i.m@orange.fr)**

**S. C. I. M.  
Z.I. de Bacoue  
Route de Bordeaux  
47700 CASTELJALOUX**

**☎ : 05 53 93 99 39**

**📠 : 05 53 20 93 45**

## **SERTISSEUSE Type : SERT'INOX BASIC**

- **Précautions importantes**
- **Réception du matériel, installation**
- **Branchement électrique**
- **Réglage hauteur molettes**
- **Emploi des molettes**
- **Sertissage**
- **Nettoyage, entretien**
- **Liste des pièces détachées**
- **Fiche technique**
- **Déclaration de conformité « CE »**
- **Tableau de contrôle des sertis**
- **Coupe d'un serti**
- **Valeurs dimensionnelles**

**S. C. I. M.  
Z.I. de Bacoue  
Route de Bordeaux  
47700 CASTELJALOUX**

**☎ : 05 53 93 99 39**

**📠 : 05 53 20 93 45**

### **PRECAUTIONS IMPORTANTES**

- **Lors du branchement, toujours vérifier que la nature du courant de votre installation électrique correspond bien à celle indiquée sur la plaque signalétique du bloc moteur et qu'elle supporte l'ampérage.**
- **Relier impérativement l'appareil à la terre.**
- **Ne pas essayer de supprimer ou de modifier les systèmes de verrouillages et de sécurités.**
- **Toutes réparations ou interventions doivent être faites dans les règles de l'art.**
- **Avant toute intervention sur les parties électriques, déconnecter impérativement votre appareil du réseau.**
- **En cas de dysfonctionnement, arrêter la machine.**
- **En cas de doute, appeler notre S.A.V.**

## **RECEPTION DU MATERIEL, INSTALLATION**

**ATTENTION : la garantie ne s'appliquera pas si l'appareil a été modifié, mal utilisé, détérioré accidentellement, ou mal entretenu. Pour tout échange sous garantie, la pièce défectueuse devra nous être adressée, ou tenue à notre disposition, pour expertise.**

### **DEBALLAGE :**

- Enlever précautionneusement la sertisseuse de l'emballage.
- Retirer tous les paquets contenant les accessoires ou autre matériel spécifique.

### **INSTALLATION :**

Votre appareil doit être installé sur un support parfaitement horizontal.

- Fixer le bâti sur un établi ou sur un socle (pour le modèle A, de table)
- Monter sur l'arbre porte-mandrin le mandrin correspondant aux boîtes à sertir ainsi que les molettes correspondantes sur le levier de sertissage.  
La molette 1 P à l'arrière, la molette 2 P à l'avant.

### **Branchement électrique - Essai sens de marche :**

- La machine est livrée avec une prise mâle correspondant au type de courant à utiliser :
  - Mono : 220 Volts
  - Triphasé : 380 Volts

Vous devez toujours vérifier que la nature du courant de votre installation électrique correspond bien à celle indiquée sur la plaque signalétique du bloc moteur et qu'elle supporte l'ampérage.

- Relier impérativement l'appareil à la terre.
- Vérifier le sens de rotation du moteur suivant la flèche.

## REGLAGE HAUTEUR MOLETTE

La hauteur des molettes est pré-réglée en atelier.

Vérifier cette hauteur qui doit correspondre au croquis ci-après.

Si ce réglage n'était pas correct, procéder à sa mise au point à l'aide du contre-écrou situé sur l'axe de molette.

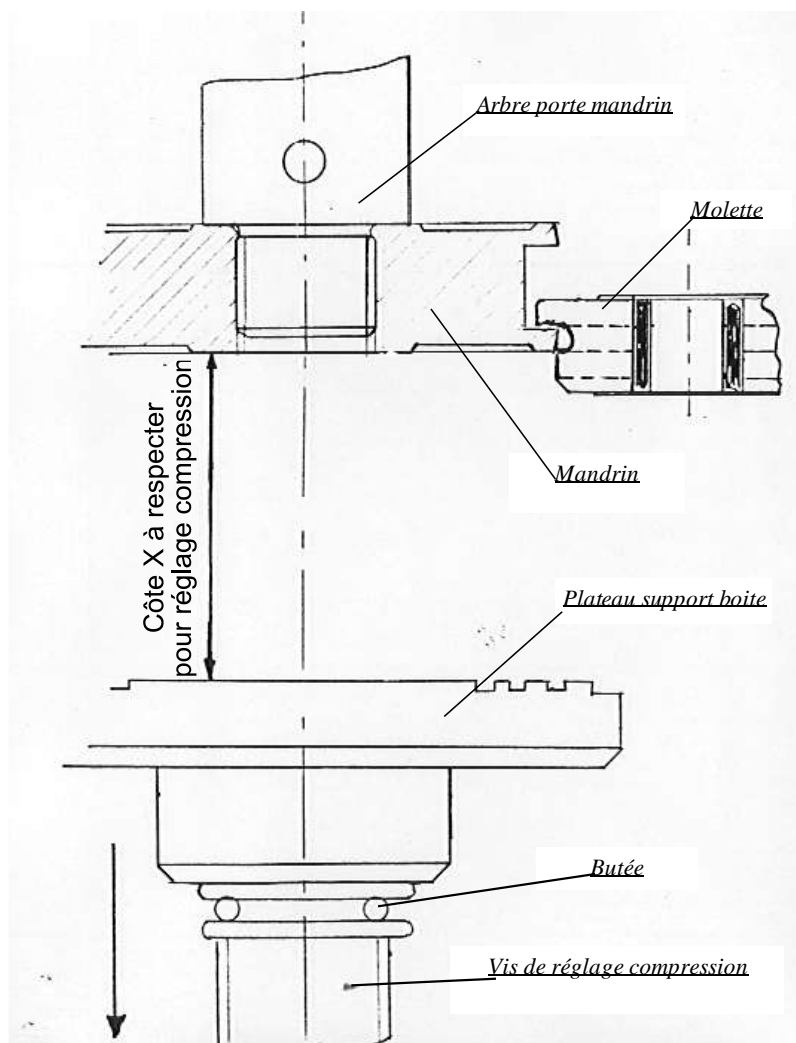
Pour descendre ou monter la molette, dévisser l'écrou situé sous le support porte-molette. Le réglage étant correct, bloquer les 2 contre-écrous.

### Molette 1° passe :

- \* La lèvre de la molette doit passer à frôler la lèvre du mandrin

### Molette 2° passe :

- \* La lèvre de la molette doit passer au-dessus de la lèvre du mandrin à 2/10 de mm.



**S. C. I. M.**  
**Z.I. de Bacoue**  
**Route de Bordeaux**  
**47700 CASTELJALOUX**

**☎ : 05 53 93 99 39**

**📠 : 05 53 20 93 45**

**EMPLOI DES MOLETTES**

<b>Références S.C.I.M.</b>		
	<b>1° passe</b>	<b>2° passe</b>
<b>Ø 38</b>	<b>26 1P</b>	<b>26 2P</b>
<b>Ø 45</b>		
<b>Ø 55</b>		
<b>Ø 71</b>	<b>28 1P</b>	<b>28 2P</b>
<b>Ø 73</b>		
<b>Ø 83</b>		
<b>Ø 86</b>		
<b>Ø 99</b>		
<b>Ø 100</b>		

**MISE EN COMPRESSION DE LA BOITE  
ET FONCTIONNEMENT  
SERT'INOX MANUELLE BASIC DE TABLE**

Réglage de la hauteur de la boîte à sertir: SANS MANDRIN

1. Démonter le mandrin
2. Débloquer la poignée articulée avec rallonge du support de la boîte
3. Descendre ou monter le support de la boîte
4. Tourner le levier support de la boîte vers la gauche
5. Poser la nouvelle boîte avec couvercle
6. Régler la hauteur de la boîte
7. Mettre le centre du couvercle en appui sur l'arbre = le centrer
8. Hauteur réglée : lorsque le couvercle est en appui et en pression
9. Bloquer le support de la boîte avec le levier articulé
10. Tourner le levier vers la droite
11. Monter le mandrin
12. Poser la boîte avec le couvercle
13. Sertir en 2 opérations :
  - tourner le levier : la boîte monte en pression
  - POUSSER : réalisation du roulé de 1<sup>ère</sup> passe
  - TIRER : écrasement du serti
  - tourner le levier : descente de la boîte + enlever la boîte
  - poser 1 nouvelle boîte .....

**ENTRETIEN :**

**METTRE DE L'HUILE :**

- Dans tous les trous repérés en rouge
- Dans les axes de molettes
- Au centre du plateau support de boîte de façon à lubrifier la butée à billes située au-dessous.

**APRES CHAQUE SEANCE DE TRAVAIL, NETTOYER SOIGNEUSEMENT  
MOLETTES ET MANDRINS.**

**S. C. I. M.**  
**Z.I. de Bacoue**  
**Route de Bordeaux**  
**47700 CASTELJALOUX**

**☎ : 05 53 93 99 39**

**📠 : 05 53 20 93 45**

## **SERTISSEUSE SERT'INOX BASIC**

### **LISTE DES PIECES DETACHEES**

<b>Nomenclature</b>	<b>Désignation</b>	<b>Quantité</b>
Support porte molettes	Inox	1
Porte molettes	Inox	1
Axe support porte molettes	Inox	1
Bras de porte molettes	Inox	1
Axes de molettes type SA	Acier	2
Plateau	Aluminium diam 100	1
	Butée 51.203	1
	Roulement 6003	1
Arbre porte-mandrin	Inox	1
Roulement arbre porte-mandrin bas	n° 6004	1
Moteur	0.25 kW, monophasé, 3000 tr/mn	1
Disjoncteur	GV1	1



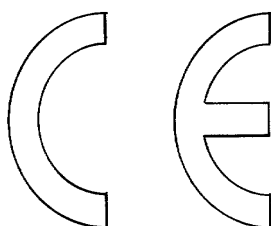
**S. C. I. M.**  
**Z.I. de Bacoue**  
**Route de Bordeaux**  
**47700 CASTELJALOUX**

**☎ : 05 53 93 99 39**

**📠 : 05 53 20 93 45**

## **FICHE TECHNIQUE**

<b>Type de machine</b>	<b>: SERTISSEUSE SERT'INOX BASIC</b>
<b>Numéro</b>	<b>: .....</b>
<b>Tension d'alimentation</b>	<b>: 220 V + T (+ N)</b>
<b>Puissance électrique</b>	<b>: 0, 25 KW</b>
<b>Niveau de bruit</b>	<b>: inférieur à 70 db</b>
<b>Possibilités de la machine</b>	<b>: sertissage de boites à couvercle métallique</b>



**S. C. I. M.**  
**Z.I. de Bacoue**  
**Route de Bordeaux**  
**47700 CASTELJALOUX**

**☎ : 05 53 93 99 39**

**📠 : 05 53 20 93 45**

## **DECLARATION «CE» DE CONFORMITE**

Relative aux matériels soumis à autocertification (annexe IIA)

Le Constructeur soussigné : S.C.I.M. SARL  
Société Construction Innovation Mécanique  
Z.I. de Bacoue  
47 700 CASTELJALOUX

Déclare que l'équipement de travail neuf ci-dessous désigné :

- Sertisseuse manuelle de table « **Sert'Inox Basic** » n° .....

Est conforme :

- Aux dispositions réglementaires définies par l'Annexe 1 de la directive européenne 2006/42/CE du 17/05/2006 et aux réglementations nationales la transposant ainsi qu'aux règles d'hygiène et de sécurité qui lui sont applicables.
- Aux dispositions des directives européennes suivantes :
  - ◆ 2004/108/CE du 15/12/2004 relative au rapprochement des états membres concernant la compatibilité électromagnétique.
  - ◆ 89/686/CEE du 21/12/1989 relative aux équipements de protection individuelle (EPI) modifiée par les directives 93/68/CEE, 93/95/CEE, 96/58/CE

Personne autorisée à constituer le dossier technique :

Monsieur MASSET J.C.  
S. C. I. M. - Z.I. Bacoue, route de Bordeaux  
47700 CASTELJALOUX

Fait à CASTELJALOUX,  
Le 23 mai 2017

Le Gérant,  
M. MASSET J.C.

Type de machine :		Date :
Nom du réglleur/contrôleur :	Visa : D.G. ou R.F.	Numéro de série
Instrument n° :		

Formats	55	71	73	83	86	99	100	125	153	
Hauteur Sertis										
Hauteur Crochet de corps										
Hauteur Crochet couvercle										
Croisure										

**OBSERVATIONS :**

---



---



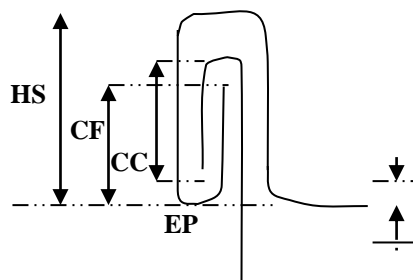
---



---

**CALCUL DE LA CROISURE :**

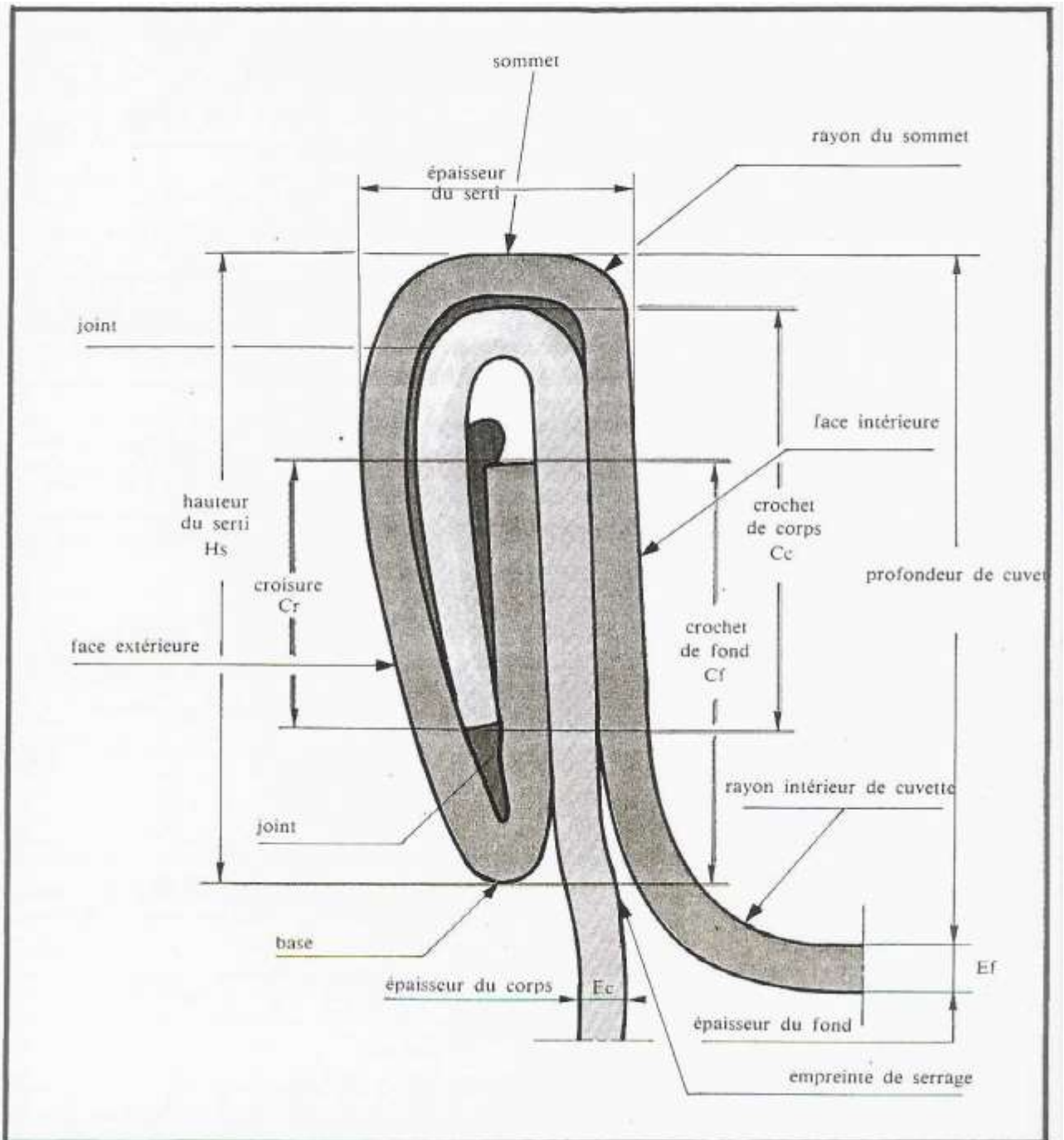
- CC Crochet de corps
- + CF + Crochet de fond ou couvercle
- + EP + Epaisseur du fond ou couvercle
- HS - Hauteur du serti
- = Croisure



S. C. I. M.  
Z.I. de Bacoue  
Route de Bordeaux  
47700 CASTELJALOUX

☎ : 05 53 93 99 39

☎ : 05 53 20 93 45

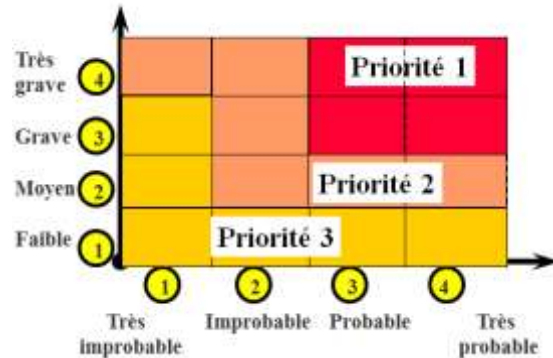


**S. C. I. M.**  
**Z.I. de Bacoue**  
**Route de Bordeaux**  
**47700 CASTELJALOUX**

**☎ : 05 53 93 99 39**

**📠 : 05 53 20 93 45**

Cotation du risque et des priorités



<b>Date :</b>	<b>N° machine :</b>
<b>Mise à jour :</b>	<b>Date de fabrication :</b>
<b>Nom client :</b>	<b>Type de machine :</b>
	<b>Sertinox Basic Manuelle</b>

S

1 – Identifier les dangers		2 – Estimer les risques			3 - Prévenir les risques	
Situations Dangereuses Opérateur + cause	Dommages éventuels	Gravité 1 à 4	Probabilité 1 à 4	Priorité 1 à 3	Prévention existantes	Mesures de prévention à mettre en œuvre
<b>RISQUE de chute de plain-pied</b> Sol glissant, défectueux Passage encombré	Fractures diverses	2	1	3	- Entretien des sols - Seul outil de travail présent	<b>Porter</b> des chaussures adéquates <b>Organiser</b> le flux
<b>RISQUE à la manutention manuelle</b> - Manutentions répétitives - Machines difficiles à déplacer	TMS Encombrement du passage	1	1	3	- Limitation des manutentions	<b>Former</b> le personnel à adopter des gestes et postures appropriés
<b>RISQUE de chutes d'objets</b> Boîte mal posée sur le plateau de compression	Fracture sur les pieds Boîte cabossée Contenu répandu sur le sol	2	1	3	- Chaussures adaptées - Arrêt d'urgence sur machine - Procédure de nettoyage - Recyclage du contenant + contenu	<b>Formation</b> à l'utilisation

**S. C. I. M.**  
**Z.I. de Bacoue**  
**Route de Bordeaux**  
**47700 CASTELJALOUX**

**☎ : 05 53 93 99 39**

**📠 : 05 53 20 93 45**

<b><u>Risque d'incendie ou d'explosion</u></b>		3	1	3		
<b><u>RISQUE lié au manque d'hygiène</u></b> <b><u>Mains souillées</u></b> <b><u>Tenue incorrecte</u></b>	Contamination du produit	1	1	3	- Consignes d'hygiène - Vêtements adaptés - Utiliser des gants	Rappel des consignes Vérifier le port des EPI
<b><u>RISQUE lié à l'électricité</u></b> <b><u>Armoire électrique en 380 volts</u></b> <b><u>Câble d'alimentation endommagé</u></b> <b><u>Personnel non habilité</u></b>	Electrisation	2	1	3	- Protection différentielle de la ligne - Habilitation du personnel - Cahier de maintenance	Vérification périodique
<b><u>RISQUE lié à l'utilisation de la machine</u></b> <b><u>Mauvaise manipulation</u></b>	Pincement des doigts	1	2	3	- 1 employé par poste de travail - Personnel formé à l'utilisation - Procédure de poste	Former le personnel Vérifier le bon fonctionnement des sécurités
<b><u>RISQUE lié au bruit</u></b> <b><u>Moteur</u></b>	Gène éventuelle	1	1	3	- Niveau inférieur à 70 db - Porter des EPI	Machine silencieuse
<b><u>RISQUE lié aux ambiances thermiques</u></b> <b><u>Local climatisé</u></b>	Froid	1	2	3	- Porter des EPI	Rappel des consignes Vérifier le port des EPI
<b><u>RISQUE lié aux ambiances lumineuses</u></b> <b><u>Défaut d'éclairage</u></b>	Mauvaise manipulation	1	1	3	- Eclairage normal	Vérification périodique
<b><u>RISQUE lié à notre intervention</u></b> <b><u>Méconnaissance de votre entreprise</u></b>	Perturbation de votre entreprise	1	2	3	- Plan de circulation - Consignes spécifiques et particulières - Partage des accès - Partage des locaux du personnel	Elaborer les procédures et consignes adaptées Former éventuellement notre personnel